## JANIŠATION FUR GEISTIGES LIGENTUM

## Internationales Buro

#### NG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 5:

A43B 13/18

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 92/08384

A1 (43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

29. Mai 1992 (29.05.92)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE91/00874

(22) Internationales Anmeldedatum:

6. November 1991 (06.11.91)

(30) Prioritätsdaten:

P 40 35 416.4

7. November 1990 (07.11.90) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): ADI-DAS AG [DE/DE]; Adi-Dassler-Str. 1-2, D-8522 Herzogenaurach (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ANDERIE, Wolf [DE/ CH]: Adligenswilerstr. 30, CH-6006 Luzern (CH). STÜS-SI, Edgar [CH/CH]; Querstr. 9, CH-8968 Mutschellen (CH).

(74) Anwälte: LOHRENTZ, Franz usw. ; Ferdinand-Maria-Str. 12. D-8130 Starnberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AT (europäisches Patent), BE (europäisches Patent), CA, CH (europäisches Patent), DE (europäisches Patent), DK (europäisches Patent), ES (europäisches Patent), FR (europäisches Patent), GB (europäisches Patent), GR (europäisches Patent), IT (europäisches Patent), JP, KR, LU (europäisches Patent), NL (europäisches Patent), SE (europäisches Patent), US.

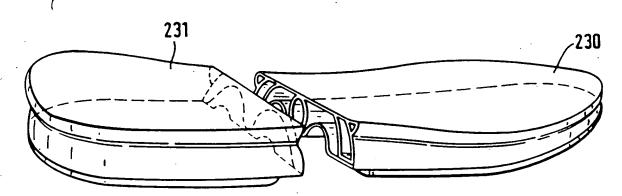
#### Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(54) Title: SHOE SOLE, IN PARTICULAR A SPORTS-SHOE SOLE

(54) Bezeichnung: SCHUHBODEN, INSBESONDERE FÜR SPORTSCHUHE



#### (57) Abstract

Described is a sole for sports shoes in particular, the sole having a shock-absorbing layer and, joined to the side of this layer nearest the ground, an external wear layer which may incorporate a tread or carry a treaded layer. The shock-absorbing layer is made of hard, flexurally elastic plastic and has a number of supporting walls, disposed essentially parallel to the longitudinal exis of the shoe, which enclose cavities between them. Viewed in section, the supporting walls are disposed to fit together, inclined at an angle and/or curved, between the external wear layer and the top of the shock-absorbing layer.

#### (57) Zusammenfassung

Ein Schuhboden, insbesondere für Sportschuhe, der eine stoßdämpfende Sohlenschicht und eine laufseitig damit verbundene, ggf. profilierte oder eine Profilsohle tragende Deckschicht aufweist. Die stoßdämpfende Sohlenschicht besteht aus einem harten biegeelastichen Kunststoff und weist eine Anzahl von im wesentlichen in Sohlenlängsrichtung verlaufenden Stützwänden

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

+ Die Bestimmung der "SU" hat Wirkung in der Russischen Föderati n. Es ist noch nicht bekannt, ob solche Bestimmungen in anderen Staaten der ehemaligen Sowjetunion Wirkung haben.

.5

10

## Schuhboden, insbesondere für Sportschuhe

#### Beschreibung

15

Die Erfindung betrifft einen Schuhboden, insbesondere für Sportschuhe, mit den Merkmalen gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 sowie ein Verfahren zu dessen Herstellung.

20

25

30

35

Die Erkenntnis, daß insbesondere zur Ausübung sportlicher Tätigkeiten bestimmte Schuhe in ihrer Gestaltung biomechanische Gegebenheiten abgestimmt sein müssen, hat sich inzwischen durchgesetzt. Dies gilt insbesondere für die Gestaltung des Schuhbodens, auf und mit dem sich der Abrollvorgang des Fusses gegenüber der Laufbahn vollzieht und der die Aufgabe hat, einerseits die teils erheblichen Aufprallkräfte zu verringern und zu verteilen. gesundheitliche Beeinträchtigungen zu vermeiden, andererseits den Fuß ausreichend zu stabilisieren und während des Abrollvorganges so zu führen, daß der Benutzer das Gefühl für die Laufbahn (Bahnkontakt) beibehält. sind diesem Zweck in den letzten Jahren zahlreiche Vorschläge für die Ausbildung von Laufsohlen gemacht und teilweise auch in die Praxis umgesetzt worden, die darauf abzielen, das sich angestrebte natürliche an Bewegungsverhalten des Fusses beim Abrollvorgang möglichst wenig behindern, aber doch dahingehend zu es

beeinflussen, daß eine möglichst günstige Kraftübertragung

beim Lauf erzielt wird. Vorschläge in dieser Richtung gehen dahin, die elastische Nachgiebigkeit in den einzelnen Sohlenabschnitten unterschiedlich zu wählen, um an kräftemässig hoch beanspruchten Stellen eine weitgehende Dämpfung zu erreichen, eine zu weitgehende Pronation oder Supination zu hemmen und Formveränderungen des Fusses in sich selbst während des Abrollvorganges zu berücksichtigen.

5

Bei der weit überwiegenden Mehrzahl der zu diesem Zweck 10 entwickelten und in die Praxis umgesetzten Schuhböden kommen flächige Sohlenteile aus nachgiebigem Material zu Einsatz, wobei im wesentlichen die Druckverformbarkeit des Materials zur Steuerung der genannten Eigenschaften ausgenützt wird. Ggf. wird diese Druckverformbarkeit von Lauf- und ggf. Zwischensohlen durch örtliche Ausnehmungen, 15 Einsätze, dichtere oder weniger dichte Konsistenz des Sohlenmaterials usw. beeinflusst. Alle diese Vorschläge, die sich zum Dämpfen, Stützen und Führen Druckverformbarkeit von im wesentlichen flächigen Sohlen bzw. Sohlenteilen zunutze machen, stossen jedoch an eine 20 der in Vereinbarkeit Grenze der unterschiedlichen Anforderungen. Diese wird dadurch gezogen, ausreichende Minderung der insbesondere beim schnellen Lauf auf harten Bahnen hohen Fußkräfte eigentlich nur mittels 25 eines relativ langen Verformungsweges, d.h. mit weichem Sohlenmaterial, erzielbar ist. Ein langer Verformungsweg setzt aber eine relativ dicke Laufsohle voraus, durch die jedoch der Läufer das erwünschte Bahnkontaktgefühl verliert und die vor allem nicht nur vertikal zur Bahn gerichtete 30 Druckverformungen, sondern auch seitlich, d.h. parallel zur Bahn gerichtete Verformungen in merklichem Ausmaß zulässt und dadurch ein Schwimmgefühl erzeugt. Um dieses vermeiden und außerdem ein mit der Sohlendicke wachsendes Gewicht der Laufsohle gering zu halten, wird deshalb stets in der Praxis ein Kompromiß geschlossen, der auf eine 35 Herabsetzung der Dämpfungsfähigkeit hinausläuft.

10

15

20

25

30

35

sind auch immer wieder Vorschläge Luftpolstersohlen gemacht worden, bei denen im Schuhboden mehr oder weniger ausgedehnte druckluftgefüllte Kammern vorgesehen sind (vgl. z.B. DE-OS 24 60 034). Bei einem Schuhboden der eingangs genannten Art wurde auch bereits Luftpolsterfunktion von in Sohlenlängsrichtung verlaufenden Luftkanälen kombiniert mit der durch die Sohlenmaterials gegebenen Druckverformbarkeit des Dämpfungsfähigkeit der zwischen den Luftkanälen bestehenden 10 354). Luftpolstersohlen Stützstege (DE-OS 36 ausgedehnten Luftkammern haben jedoch in der Praxis den erwünschten Erfolgt nicht erbracht, weil es nicht möglich ist, die durch den Luftdruck erzeugte Dämpfung in den einzelnen Zonen der Sohle so zu differenzieren, daß sie den Anforderungen entspricht. Schuhböden, in denen die zwischen Längskanälen vorhandenen Stützstege luftgefüllten Dämpfungseffekt erbringen die wesentlichen den stoßdämpfende Wirkung der Luftkanäle nur unterstützend herangezogen wird, haben im wesentlichen die mit der Druckverformbarkeit einhergehenden, vorstehend geschilderten Nachteile.

Schließlich ist auch ein stoßdämpfender Schuhboden bekannt, dem auf der Laufseite den seitlichen Sohlenrand überragende Profilkörper angeordnet sind und dessen Inneres aus Gründen der Gewichtsersparnis eine Gitterrost-Struktur von vertikal stehenden, einander kreuzenden Stützwänden aufweist (EP-OS 206 438). Die Höhe der den Sohlenrand seitlich überragenden Profilkörper nimmt zur Sohlenmitte hin ab, so daß der Schuhboden sich im wesentlichen nur an den äußeren Enden der Profilkörper abstützt und eine Dämpfungswirkung im wesentlichen durch eine Verbiegung der Zusammendrückung und durch eine Profilkörper unmittelbar darüber liegenden randseitigen Sohlenhohlräume entsteht. Dieser Aufbau ergibt jedoch nur eine randseitige Dämpfung, während die dazwischen liegenden Sohlenabschnitte Anpassung weitgehend starr bleiben und eine Verhältnisse beim Abrollvorgang des Fusses nicht erlauben.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deshalb, einen Schuhboden der eingangs angegebenen Art zu schaffen, der bei ausreichender Dämpfung eine Anpassung des Verformungsverhaltens die des an Biomechanik **Fusses** erlaubt, einfach herstellbar ist und ein geringes Gewicht hat.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe gelöst durch die 10 Ausgestaltung nach dem Kennzeichen des Patentanspruches 1.

5

15

20

25

30

35

der erfindungsgemässen Sohlengestaltung wird somit nicht die Druckverformbarkeit eines verhältnismässig weich nachgiebigen Sohlenmaterials ausgenützt, sondern Biegeverformbarkeit von Stützwänden aus einem harten biegeelastischen Werkstoff, die relativ zu der Belastung schräg und/oder gewölbt angeordnet ausgebildet sind, so daß darin Biegemomente als Reaktion entstehen. Als Material kommt ein hart eingestellter Polyamid, PVC, Kunststoff. z.B. Polyurethan oder Betracht. der ein hinreichend elastisches Rückstellverhalten aufweist. Die Stützwände. die wesentlichen in Längsrichtung des Schuhbodens verlaufen, behalten ihre Gestalt im wesentlichen bei, verändern jedoch in Anpassung an die Sohlenform ihre Breite und an eine beispielsweise gewünschte Keilform des Schuhbodens ihre Höhe. Zur Aufnahme der Gewichtsbelastung und der bei der Ausübung der sportlichen Betätigung auftretenden sonstigen Kräfte bilden die Stützwände eine Tragstruktur, wobei der Tragstruktur insbesondere Ausbildung dieser Sohlenquerschnitt eine wesentliche Bedeutung zukommt. Denn die Stützwände bilden, im Sohlenquerschnitt betrachtet, zusammen mit der Oberseite und der laufseitigen Deckschicht eine Art Fachwerk, in welchem das Verformungsverhalten der einzelnen Stützwände die Kräft verteilung und die Belastung der jeweils anderen Stützwände beeinflusst. Auf diese Weise kann durch die geometrische Gestaltung und durch die anisotropes gezieltes ein Wandstärkenbemessung

5

Biegeverhalten in den einzelnen Zonen erreicht werden. Die Anisotropie kann in der Weise ausgeprägt sein, daß bei einer vertikalen Belastung die von den Stützwänden gebildete Tragstruktur verhältnismässig nachgiebig und daher dämpfend ist, jedoch gegenüber seitlichen Belastungen durch die entsprechende Verformung versteift wird, wobei der Verformungsvorgang selbst zu einer versteifenden Geometrie der Stützwände führt. Dadurch wird selbst bei einem relativ dicken und daher gut dämpfenden Schuhboden ein seitliches Schwimmen vermieden.

5

10

15

35

Die Wandstärke der Stützwände ist nach den auftretenden Belastungen auszulegen. Aus Gewichtsgründen liegt sie vorzugsweise in einem Bereich von 1 bis 3 mm. Da bei entsprechender Gestaltung verhältnismässig wenige Stützwände erforderlich sind, erhält man auf diese Weise ausgedehnte Hohlräume neben den Stützwänden, wodurch das Gewicht des Schuhbodens sehr niedrig ist.

20 Für die Ausbildung und Anordnung der Stützwände Sohlenquerschnitt betrachtet ergeben sich verschiedene vorteilhafte Grundstrukturen, mittels denen die Biegefähigkeit der "Fachwerkstruktur" am günstigsten So können beispielsweise ausgenützt werden kann. 25 Stützwände im Querschnitt betrachtet durch mindestens einen nach oben oder unten gekrümmten Stützbogen gebildet sein, der die Gewichtsbelastung nach Art eines Brückenbodens aufnimmt. Zweckmässigerweise sind mehrere Stützbögen unterschiedlicher Weite ineinander und symmetrisch zur 30 Längsmittellinie des Schuhbodens angeordnet.

Nach einer anderen Ausführungsform bilden die Stützwände, im Sohlenquerschnitt betrachtet, einen mehrfach gekrümmten Stützbogen, der den Charakter einer Wellenform hat. So kann zwischen einer zweifachen, nach oben oder unten gerichteten Krümmung eine Gegenkrümmung des Stützbogens vorgesehen sein, deren Scheitelpunkt annähernd in der Mitte der Sohlenbreite liegt.

10

15

20

25

Bedeutsame, für das vorstehend geschilderte anisotrope Verhalten wesentliche Effekte erhält man insbesondere dann, wenn zumindest einige der Stützwände nur mit der Oberseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht oder mit der laufseitigen Deckschicht fest verbunden, im übrigen aber gegenüber diesen Flächen verschiebbar angeordnet sind.

Die Stützwände können unter Beibehaltung ihrer grundsätzlichen Querschnittsform von der Spitze bis zur Ferse des Schuhbodens durchlaufen, wobei sich in Anpassung die gewünschte Sohlenbreite und -höhe Abmessungen ändern. Es auch denkbar, ist jedoch zur Erzielung besonderer Verformungscharakteristika die Vordersohle mit einer anderen Querschnittsstruktur der Stützwände auszubilden als die Hintersohle.

Ein für die Herstellung der Tragstruktur des erfindungsgemässen Schuhbodens besonders günstiges Verfahren ist das Blasformverfahren. Denn hierbei können auf einfache Weise auch solche Stützwände, geschlossene Berandung aufweisen, d.h. einen Hohlraum voll umschließen, einfach hergestellt werden. Hierbei kann die Oberseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht oder die laufseitige Deckschicht einstückig mit mindestens einer Anzahl der Stützwände im Blasformverfahren geformt werden. Anschließend wird die laufseitige Deckschicht bzw. Oberseite der stoßdämpfenden Schicht mit den freien Rändern oder Flächen der Stützwände verbunden, so daß sich eine Art Kastenprofil ergibt.

30

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind nachfolgend anhand der beiliegenden Zeichnungen näher erläutert. In den Zeichnungen zeigen:

35 Fig. 1 eine perspektivische Darstellung eines mit einem erfindungsgemässen Schuhboden ausgestatteten Schuhes;

- Fig. 2 eine Sprengdarstellung der Einzelteile des Schuhbodens:
- 5 Fig. 3 eine Ansicht der Unterseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht, wobei die laufseitige Deckschicht weggenommen ist;
- Fig. 4, 5 Querschnitte längs den Linien IV-IV bzw. V-V
  10 in Fig. 3;
  - Fig. 6 eine Untenansicht einer weiteren Ausführungsform des erfindungsgemässen Schuhbodens;
- 15 Fig. 7 eine perspektivische Darstellung des Schuhbodens gemäß Fig. 6, wobei der Vordersohlenteil und der Hintersohlenteil auseinandergezogen dargestellt sind;
- 20 Fig. 8, 9 Querschnitte längs der Linie VIII-VII bzw.
  IX-IX in Fig. 6, wobei die laufseitige Deckschicht im
  Abstand von der die Stützwände aufweisenden
  Sohlenschicht gezeichnet ist;
- 25 Fig. 10 bis 15 vorteilhafte Querschnittsformen, die sich bevorzugt im Blasformverfahren erzeugen lassen, und
- Fig. 16, 17 Querschnittsdarstellungen des erfindungsgemässen Schuhbodens, die das Verformungsverhalten bei einseitiger Belastung veranschaulichen.
- Der Sportschuh gemäß Fig. 1 besteht aus einem Schaft 1 und einem im Ganzen mit 2 bezeichneten Schuhboden, der sich gemäß Fig. 2 aus einer stoßdämpfenden Sohlenschicht 21, einer laufseitigen Deckschicht 22 und einer profilierten Verschleißsohle 23 zusammensetzt, die aus für die Vordersohle und die Hintersohle getrennten Teilen besteht.

10

15

20

25

Die stoßdämpfende Sohlenschicht 21 hat den aus den Fig. 3 bis 5 hervorgehenden Aufbau und besteht im wesentlichen aus einer oberen Wand 210. zwei Seitenwänden 21.1 und Stützwänden 212 bis 215, die mit der oberen Wand 210 einstückig verbunden sind. Die äußeren Seitenwände 211 divergieren ausgehend von der oberen Wand 210 und sind mit den innerhalb von ihnen angeordneten Stützwänden 212, 215 jeweils unter Bildung eines geschlossenen Hohlraumes 217, 218 sowie einer laufseitigen Fläche 219, 220 verbunden. Die Stützwände 213 und 214 bilden für sich ein ringförmiges geschlossenes Rohrprofil, das sich geradlinig etwa in der Längsmitte des Schuhbodens von dessen fersenseitigem Rand bis zur Spitze erstreckt (Fig. 3). Die laufseitigen Flächen 219, 220 bestimmen in Verbindung mit den Seitenwänden 211 die Sohlenkontur. Sie krümmen sich dementsprechend an der Spitze und an der Ferse zum jeweiligen Scheitelpunkt hin und schließen auf diese Weise den zwischen den Stützwänden 212, 213 und 214, 215 jeweils bestehenden Hohlraum nach vorne und hinten ab. Das vordere und hintere Ende des die Stützwände 213, 214 bildenden Rohrprofils kann durch einen der Schuhspitze und -ferse querverlaufenden, nicht gezeigten Schutzstreifen verschlossen sein.

Die laufseitige Deckschicht 22 ist mit den Flächen 219, 220 und mit der Unterseite des rohrförmigen Profils, welches Stützwände 213. 214 bildet, durch Klebung oder Heißversiegelung verbunden. Mit der Unterseite der 22 wiederum laufseitigen Deckschicht sind die Verschleißsohlenteile 23 verklebt.

30

35

Die innere Wandstruktur der stoßdämpfenden Sohlenschicht 21 hat bei dem Ausführungsbeispiel gemäß den Fig. 1 bis 5 eine von vorne bis hinten durchgehende ähnliche Gestaltung und verändert sich lediglich in den Abmessungen bezüglich der Breite und Höhe, wie aus den Fig. 4 und 5 hervorgeht. Die Querschnittsgestaltung entspricht derjenigen gemäß Fig. 8 und wird deshalb in Zusammenhang damit erläutert:

15

20

Die Stützwände 212 und 215 stehen unter einem Winkel von etwa 70° zu der laufseitigen Deckschicht 22 und sind in ihrem oberen Randabschnitt, mit dem sie in die obere Wandung 210 hineinverlaufen und mit dieser verbunden sind, zueinander hin gekrümmt. Dadurch bilden sie brückenartigen Stützbogen, der bei einer von oben her wirkenden Belastung auf Biegung beansprucht wird. Unter dem Scheitelbereich dieses Stützbogens sind die Stützwände 213, 214 angeordnet, die aufgrund ihrer Krümmung ebenfalls bei einer Belastung eine Biegung nach außen erfahren. Die obere Wandung 210 ist über die beiden Seitenwände 211 hinaus verbreitert und auf die Seitenwände 211 zurückgebogen und mit diesen verbunden, so daß dadurch beidseitig ein längs des oberen Schuhbodenrandes verlaufender Wulst 222 auf beiden Seiten entsteht. Die laufseitige Deckschicht 22, die im fertigen Zustand des Schuhbodens mit der stoßdämpfenden Sohlenschicht verbunden ist, weist zwei ihrer Längsmittellinie symmetrisch angeordnete Hohlrippen 225 auf, die in die Hohlräume 226 zwischen den Stützwänden 212, 213 und 214, 215 hineinragen.

Bei dem Ausführungsbeispiel gemäß den Fig. 6 und 7 ist die stoßdämpfende Sohlenschicht 21' in einen Vordersohlenteil 230 und einen Hintersohlenteil 231 unterteilt, deren durch 25 Stützwände gebildete Tragstruktur sich nicht hinsichtlich der Abmessungen (Höhe, Breite), sondern auch hinsichtlich der Querschnittsform der Stützwände unterscheidet. In Fig. 7 ist angedeutet, daß der Vordersohlenteil 230 Stützwände mit einer 30 Querschnittsstruktur gemäß Fig. 8 aufweist, während der Hintersohlenteil 231 eine Querschnittsstruktur entsprechend Fig. 9 aufweist. Diese Querschnittsstruktur sieht eine obere Wandung 240, Seitenwände 241 und einen an beiden Seiten längsverlaufenden Wulst 262 vor, die in 35 Gestaltung gleich denjenigen bei der Querschnittsform gemäß Fig. 8 sind und infolgedessen nicht näher erläutert werden müssen.

1 C1/ DE71/000/4

Unterschiedlich ist jedoch die innere Tragstruktur, die durch eine gewellte Zwischenwand 242 gebildet wird. Die Zwischenwand 242 bildet einen Stützbogen, der zu beiden Seiten der Sohlenmitte je einen nach oben gerichteten Wölbungsabschnitt 243 bzw. 244 und dazwischenliegenden, nach unten gewölbten Wölbungsabschnitt 245 aufweist. Die ansteigenden bzw. abfallenden Wände der Wölbungsabschnitte 243, 244 und 245 bilden jeweils die Stützwände. Die gewellte Zwischenwand 242 ist nur über ihre Seitenränder mit den Seitenwänden 241 fest verbunden, während die Scheitelbereiche der Wölbungsabschnitte 243, 244 und 245 nicht mit der oberen Wand 240 bzw. der laufseitigen Deckschicht 22' verbunden sind, sondern davon jeweils einen geringen Abstand in der Grössenordnung von 1 mm einhalten.

Der Vordersohlenteil 230 ist mit dem Hintersohlenteil 231 über eine schräge Stoßfläche 234 verbunden, die durch eine nicht näher gezeigte ebene Zwischenplatte gebildet ist.

20

5

10

15

Die stoßdämpfende Sohlenschicht 21 bzw. die Sohlenteile 230, 231 der stoßdämpfenden Sohlenschicht 21' können auf einfache Weise im Blasformverfahren erzeugt werden. Rahmen dieses Verfahrens werden die Hohlräume 217, 218 und 25 der von dem Rohrprofil der Stützwände 213, 214 umschlossene beispielsweise aus einer Schlauchfolie vorbestimmter Wanddicke in deren noch verformbarem Zustand Aufblasen in einer teilbaren Blasform Ähnliches gilt für den zwischen der oberen Wandung 240 und 30 der Zwischenwand 242 befindlichen Hohlraum. Blasformverfahren ist bekannt und bedarf an dieser Stelle keiner ins Einzelne gehenden weiteren Erläuterung. Anschließend an die Herstellung der stoßdämpfenden Zwischenschicht erfolgt deren Verbindung, beispielsweis durch Kleben oder Heißsiegeln, mit der laufseitig n 35 Deckschicht 22 bzw. 22'.

Die 10 bis 15 zeigen weitere Fig. Querschnittsmodifikationen, in denen die stoßdämpfende Sohlenschicht 21 bzw. 21' hergestellt werden kann, wobei auch hier eine Formgebung im Blasformverfahren möglich ist. miteinander zu verbindenden Teile. nämlich stoßdämpfende Sohlenschicht und ggf. die Deckschicht bzw. die Oberseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht, sind in der gegenseitigen Verbindung Zustand noch vor dargestellt.

10

15

20

5

Bei der Ausführungsform gemäß Fig. 10 sind die Stützwände durch einen einzigen, zur Querschnittsmitte symmetrischen Stützbogen 270 gebildet, der mit den Seitenwänden 271 einstückig und mit der oberen Wandung 272 verwachsen ist. Die laufseitige Deckschicht 273 weist flache Längsrippen 274 auf, die im Querschnitt Wellenform haben.

Die Ausführungsform gemäß Fig. 11 weist als Stützwände drei nebeneinander in Sohlenlängsrichtung verlaufende rohrförmige Profile 275 auf, die Stützwände ähnlicher Art und Funktion bilden, wie sie in Zusammenhang mit den Stützwänden 213, 214 bei der Ausführungsform gemäß den Fig. 1 bis 7 erläutert ist.

Bei der stoßdämpfenden Sohlenschicht gemäß Fig. 12 sind die 25 Stützwände durch einen ersten Stützbogen 280 von grösserer Weite gebildet, der mit den Seitenwänden 281 einstückig ist, während ein zweiter Stützbogen 283 geringerer Weite mit seinen "Beinen" an der laufseitigen Deckschicht 284 Scheitelpunkt seinem befestigt ist und mit 30 Unterseite des Scheitelbereiches des weiteren Stützbogens 280 befestigt werden kann, jedoch nicht muß. In letzterem Fall ergibt sich eine verschiebliche Abstützung des zweiten Stützbogens 283 gegenüber d m ersten Stützbogen.

35

Die Ausführungsform gemäß Fig. 13 ist sehr weitgehend gleich wie diejenige gemäß Fig. 8 aufg baut und unterscheidet sich nur bezüglich der Form des Rohrprofils

10

15

20

25

30

35

285, welches sich nicht zwischen den Hohlrippen 225 der laufseitigen Deckschicht abstützt, sondern unmittelbar an diesen Hohlrippen selbst. Auch hier kann eine Verbindung zwischen dem Rohrprofil 285 und den Hohlrippen hergestellt sein, jedoch kann auch eine blosse Abstützung oder sogar ein geringer Abstand zwischen diesen Elementen vorliegen.

Bei der Ausführungsform gemäß Fig. 14 werden die laufseitige Deckschicht und die Stützwände als einstückige Einheit durch eine Mehrzahl von im Querschnitt polygonalen Rohrprofilen gebildet, die nebeneinander in Sohlenlängsrichtung verlaufen und miteinander verbunden sind. Stabilisiert wird diese Röhrenanordnung durch eine obere Wandung 290, die an ihren beiden Seitenrändern durch hohle Wülste 291 versteift ist. Diese obere Wand 290 wird mit den oberen Deckflächen der Röhrenprofile verbunden.

Die Ausführungsform gemäß Fig. 15 entspricht wieder weitgehend derjenigen gemäß Fig. 8. Unterschiedlich ist die Art der Stützwände 295, 296, die den Scheitelbereich des Stützbogens 297 abstützen und durch ein geschlossenes, im Querschnitt spulenförmiges Rohrprofil gebildet werden. Die nach innen gewölbten Stützwände 295, 296 werden bei einer Vertikalbelastung auf Biegung beansprucht und können sich im Extremfall aneinander abstützen.

Die Fig. 16 und 17 rein schematisch zeigen Verformungsverhalten der in den Fig. 8 und 9 gezeigten Tragstruktur unter einer seitlichen Belastung, die durch den Pfeil P angedeutet ist. Wird die Tragstruktur zentrisch und senkrecht von oben her belastet, beispielsweise wenn der Läufer in Ruhe darauf steht, dann verformen sich die einzelnen Stützwände im wesentlichen symmetrisch. Bei einer durch de Pfeil P angedeuteten, schräg von oben und von der Seite wirkenden Belastung werden die Stützwände jedoch einseitig belastet. Dabei werden, wie das aus Fig. hervorgeht, sowohl die rechte Stützwand 215 als auch die Stützwände 214 und 213 durch Biegung belastet, so daß die

Stützwand 215 flachgedrückt, die Stützwände 213, 214 jedoch stärker gekrümmt werden. Eine gewisse stärkere Krümmung erfährt auch die linke Stützwand 212. Insbesondere durch die flachgedrückte und daher an ihren beiden Längsseiten stark gewölbte Form der Stützwände 213 und 214, die das rohrförmige Profil bilden, ist die so durch Verformung geschaffene Tragstruktur in Querrichtung steifer als zuvor, so daß eine seitliche Verschiebung durch Biegeverformung und damit ein "Schwimmen" verhindert wird.

10

15

20

5

Gemäß Fig. 17 bewirkt die einseitige Belastung P wiederum Abflachung des rechten Wölbungsabschnitts zugleich aber eine Verschiebung des mittleren Wölbungsabschnitts 245 nach links, da dieser mit der laufseitigen Deckschicht nicht verbunden ist. dieser Verschiebung erfährt der linke Wölbungsabschnitt 243 eine Verstärkung seiner Wölbung, die einer entsprechenden Versteifung führt. Diese Versteifung bewirkt, daß der linke Querschnittsteil zur Seite hin eine geringere Verformbarkeit aufweist, wodurch wiederum eine seitliche Verschiebung des Schuhbodens herabgesetzt und dadurch ein Schwimmgefühl verhindert wird.

Soweit infolge der Art der Herstellung, z.B. im Wege des Blasformverfahrens, die in Jem Schuhboden entstehenden Hohlräume zwischen den Stützwänden luftdicht abgeschlossen sind, werden in das Schuhinnere oder zur Oberkante des Sohlenaußenrandes mündende Ausgleichsöffnungen eingebracht, um unterschiedliche Luftdruckverhältnisse im Inneren und außerhalb des Schuhbodens zu vermeiden.

5.

10

#### Patentansprüche

15

- Schuhboden, insbesondere für Sportschuhe, mit einer 1. stoßdämpfenden Sohlenschicht (21, 21') und laufseitig damit verbundenen, ggf. profilierten oder eine Profilsohle tragenden Deckschicht (22, 20 wobei die stoßdämpfende Sohlenschicht aus elastisch nachgiebigen Kunststoff besteht und in wesentlichen Sohlenlängsrichtung verlaufende Stützwände (212, 213, 214. 215) enthält, welche zwischen sich Hohlräume (217, 218, 226) bilden, 25 dadurch gekennzeichnet. daß die stoßdämpfende Sohlenschicht aus einem relativ harten biegeelastischen Kunststoff besteht und daß die Stützwände, im Sohlenquerschnitt betrachtet, in sich schräg und/oder in sich gekrümmt zwischen der 30 laufseitigen Deckschicht und der Oberseite Sohlenschicht verlaufen.
- Schuhboden nach Anspruch 1,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
   daß Stützwände (212 bis 215), im Sohlenquerschnitt
  betrachtet, durch mindestens einen einfach nach ob n
  oder unten gekrümmten Stützbogen (270, 280, 283)
  gebildet sind.

3. Schuhboden nach Anspruch 2,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
daß der Stützbogen annähernd symmetrisch zur
Sohlenquerschnittsmitte angeordnet ist.

5

10

15

- 4. Schuhboden nach Anspruch 2 oder 3,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
  daß die beiden Enden des Stützbogens nahe den
  Seitenwänden (211) der stoßdämpfenden Sohlenschicht
  mit der laufseitigen Deckschicht verbunden sind.
  - 5. Schuhboden nach Anspruch 3,
    da durch gekennzeichnet,
    daß mehrere Stützbögen (280, 283) unterschiedlicher
    Weite ineinander angeordnet sind.
- 6. Schuhboden nach Anspruch 4 oder 5,
  dad urch gekennzeichnet,
  daß die beiden Enden des weitesten von mehreren
  Stützbögen mit der jeweiligen Seitenwand der stoßdämpfenden Sohlenschicht verbunden sind.
- Schuhboden nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
   daß Stützwände (213, 214; 275; 285; 295, 296), im
  Sohlenquerschnit betrachtet, durch mindestens ein
  ringförmig geschlossenes Stützprofil gebildet sind.
- 8. Schuhboden nach Anspruch 1,
  30 dadurch gekennzeichnet,
  daß Stützwände, im Sohlenquerschnitt betrachtet,
  durch einen mehrfach wellenförmig gekrümmten
  Stützbogen (242) gebildet sind.
- 9. Schuhboden nach Anspruch 8,
  dadurch gekennzeichnet,
  daß der Stützbogen eine zweifache, nach oben oder
  unten gerichtete Wölbung (243, 244) und eine

PCT/DE91/00874

WO 92/08384

5

10

30

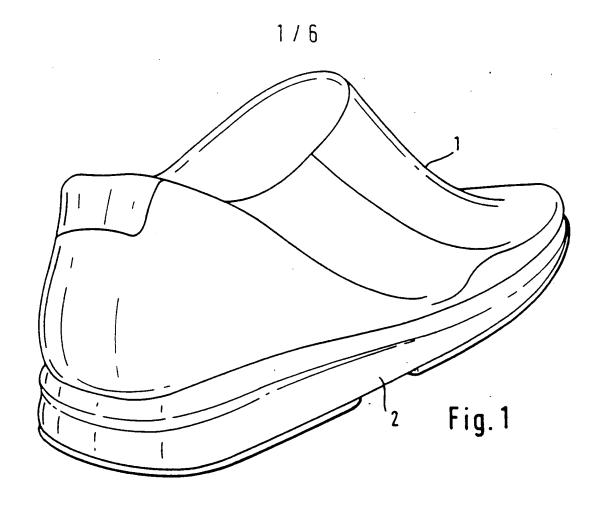
16

daß der Stützbogen eine zweifache, nach oben oder unten gerichtete Wölbung (243, 244) und eine dazwischenliegende, nach unten oder oben gerichtete Gegenwölbung (245) aufweist, deren Scheitelpunkt annähernd in der Sohlenquerschnittsmitte liegt.

- 10. Schuhboden nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest einige der Stützwände nur mit der Oberseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht oder mit der laufseitigen Deckschicht fest verbunden sind.
- 11. Schuhboden nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, 15 daß die laufseitige Deckschicht eine oder mehrere in Sohlenlängsrichtung verlaufende Hohlrippen stoßdämpfenden aufweist. die in Hohlräume der Sohlenschicht hineinragen.
- 12. Schuhboden nach einem der Ansprüche 1 bis 10, 20 dadurch gekennzeichnet, daß die laufseitige Deckschicht eine oder mehrere, in Sohlenlängsrichtung verlaufende Hohlrippen aufweist, stoßdämpfenden Stützwände der denen sich Sohlenschicht abstützen. 25
  - 13. Schuhboden nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, in stoßdämpfende Sohlenschicht daß die Vordersohlenteil (230) und einen Hintersohlenteil (231) unterteilt ist, die durch eine durchgehende laufseitige Deckschicht miteinander verbunden sind.
- Schuhboden nach Anspruch 13, 14. dadurch gekennzeichnet, 35 daß die Stützwandanordnungen des Vordersohlenteils und des Hintersohlenteils voneinander verschieden sind.

- 15. Schuhboden nach Anspruch 13 oder 14,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
  daß die einander zugewandten Stirnseiten des
  Vordersohlenteils und des Hintersohlenteils
  geschlossen sind.
- Schuhboden nach Anspruch 15,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
   daß der Vordersohlenteil und der Hintersohlenteil an ihren einander zugewandten Stirnseiten miteinander verbunden sind.
- 17. Verfahren zur Herstellung eines Schuhbodens nach
  einem der Ansprüche 1 bis 16,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t,
  daß die Oberseite der stoßdämpfenden Sohlenschicht
  oder die laufseitige Deckschicht einstückig mit den
  oder einer Anzahl der Stützwände durch Blasformen
  geformt werden und anschließend die laufseitige
  Deckschicht bzw. die Oberseite der stoßdämpfenden
  Schicht mit den freien Rändern der Stützwände
  verbunden wird.

PCT/DE91/00874



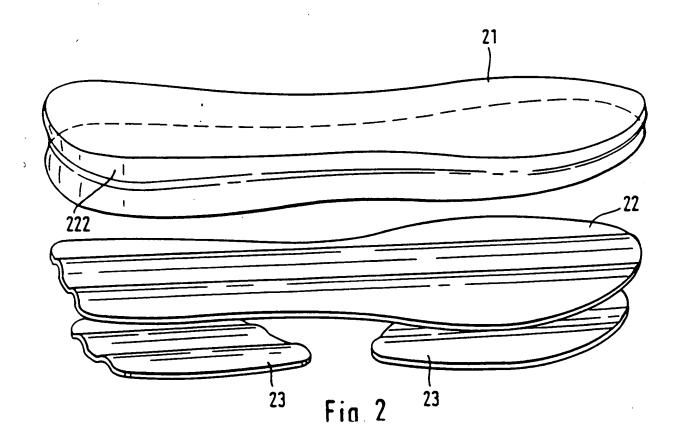
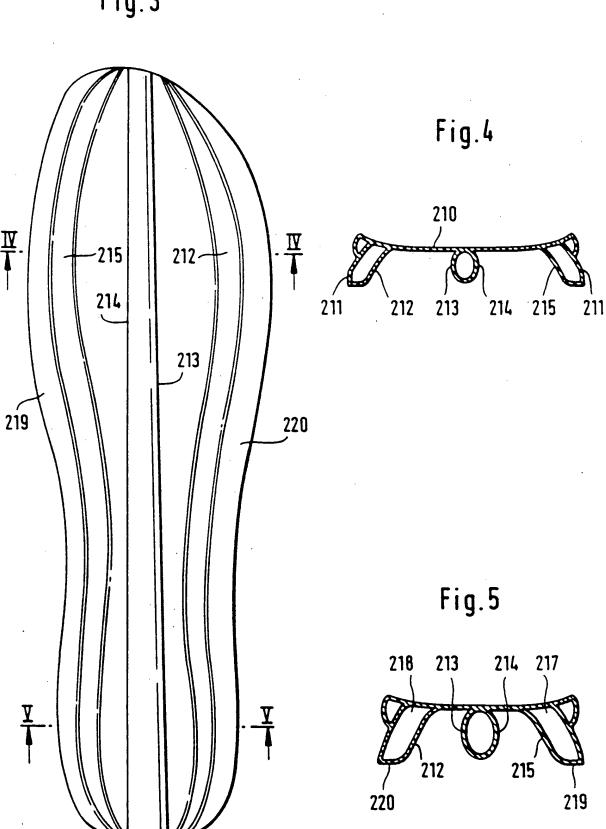
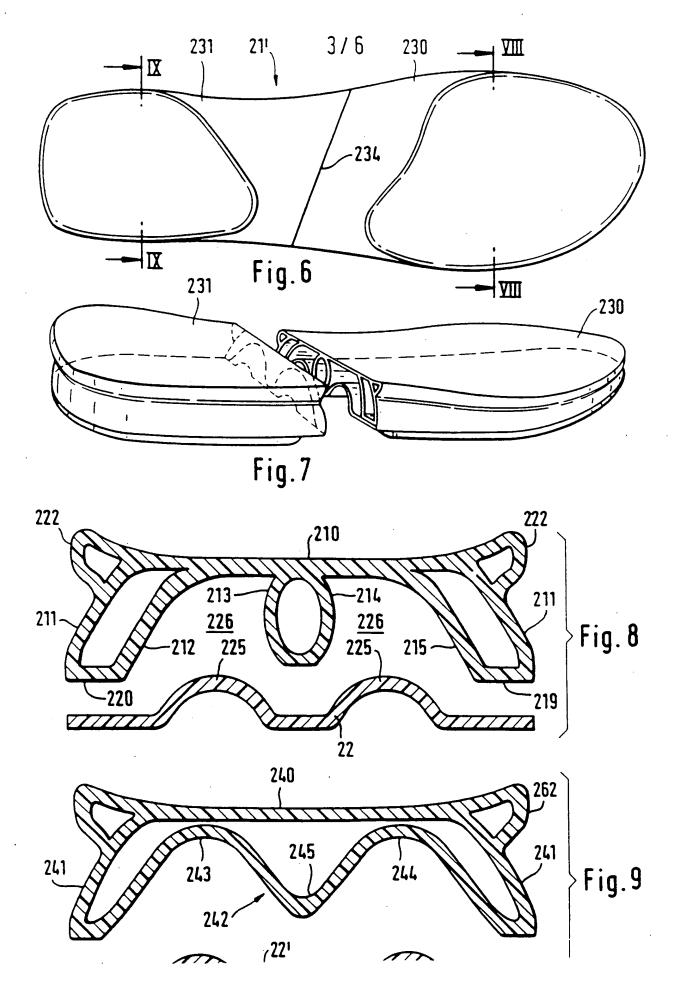




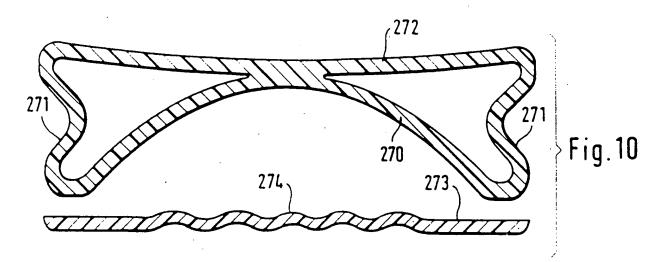
Fig.3

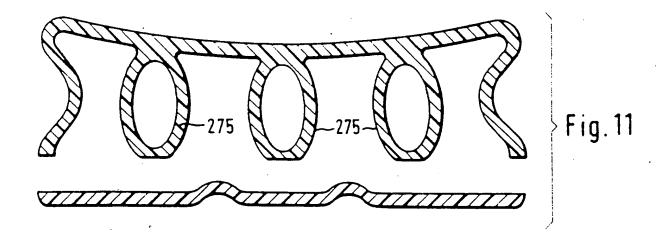


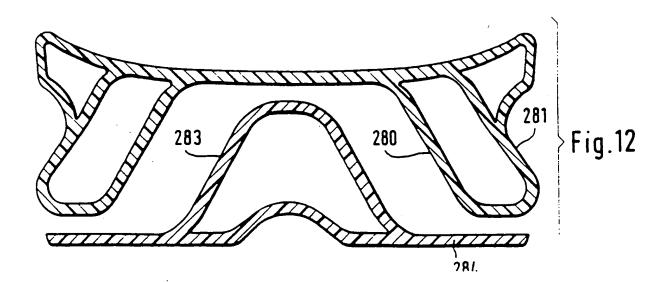
.WO 92/08384



4/6







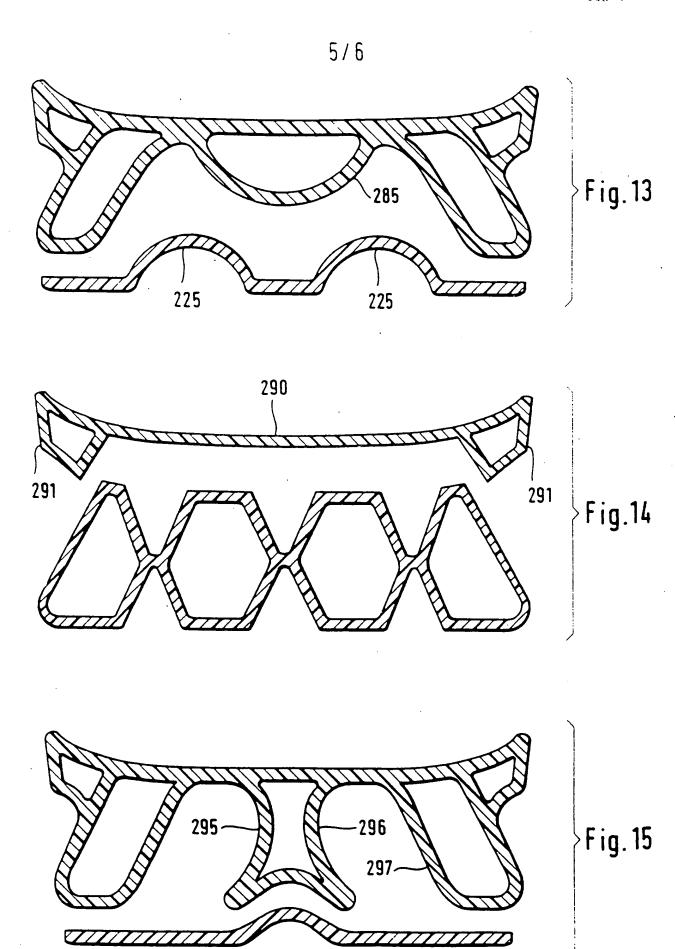


Fig. 16



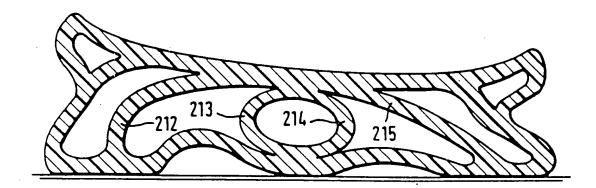
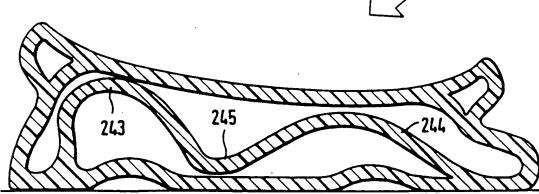


Fig. 17





## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

extion symbols apply, indicate all) *					
nal Classification and IPC					
Num Searched 7					
Minimum Documentation Searched 7  Classification System i Classification Symbols					
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					
an Minimum Documentation					
re included in the Pielos Searched					
<del></del>					
priate, of the relevant passages 12	: Relevant to Claim No. 13				
ombor 1066	1-6.8-10				
- Biliper 1300	1-0,8-10				
ber 1983	1,13-16				
1985	1,7				
1988	1,7				
<del>-</del>	·				
1988	1,7				
<del>-</del>					
	•				
•					
•					
	1				
"T" later document published after	er the international filing dat				
cited to understand the princ	inflict with the application by ciple or theory underlying th				
"X" gocument of particular relev	rance; the claimed invention				
involve an inventive step					
cannot be considered to invo	ive an inventive step when th				
ments, such combination bei	one or more other such docing obvious to a person skille				
<del>-</del>	ne patent family				
Date of Mailing of this International	Search Report				
18 March 1992 (18.03.92)					
	"T" later document published after or priority date and not in control the province of the relevant passages 12 pages 1988  "T" later document published after or priority date and not in control to control the priority date and not in control to considered novel invention "X" document of particular relevant be considered to involve an inventive step "Y" document of particular relevant be considered to involve an invention being in the art.  "4" document member of the same				

# ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO. DE SA 53145

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information. 25/02/92

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
FR-A-1459032	·	None		
DE-A-3317462	13-10-83	None		
DE-A-3440206	15-05-85	US-A- US-A- JP-A-	4536974 4611412 60253402	27-08-85 16-09-86 14-12-85
US-A-4753021	28-06-88	AU-B- AU-A- DE-A- FR-A- JP-A-	613915 1655188 3810930 2615704 63311903	15-08-91 01-12-88 08-12-88 02-12-88 20-12-88
US-A-4754559	05-07-88	AU-B- AU-A- DE-A- FR-A- JP-A-	613915 1655188 3810930 2615704 63311903	15-08-91 01-12-88 08-12-88 02-12-88 20-12-88

Internationales Aktenzeichen 1. KLASSIFIKATION DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS (bei mehreren Klassifikationssymbolen sind alle anzugeben) Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC Int.K1. 5 A43B13/18 **II. RECHERCHIERTE SACHGEBIETE** Recherchierter Mindestprufstoff 7 Klassifikationssymbole Klassifikationssytem Int.Kl. 5 A43B Recherchierte nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Sachgebiete fallen III. EINSCHLAGIGE VEROFFENTLICHUNGEN ? Betr. Anspruch Nr.13 Kennzeichnung der Veröffentlichung 11, soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile 12 1-6,8-10 X FR,A,1 459 032 (BAUDOU) 18. November 1966 1.13 - 16DE,A,3 317 462 (KROHM) 13. Oktober 1983 X siehe Abbildungen 1-3 1,7 DE, A, 3 440 206 (COHEN) 15. Mai 1985 X 1,7 US,A,4 753 021 (COHEN) 28. Juni 1988 X 1.7 US,A,4 754 559 (COHEN) 5. Juli 1988 Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen <sup>10</sup>: "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen An-meidedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeidung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Alteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröf-"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigfentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht ge-nannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) keit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchverorrentitioning von nechonserer neueutung; ale bezinspruch-te Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit be-ruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder menreren anderen Veröffentlichungen dieser Kate-gorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Mallashmen Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeideda-tum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffent-"&" Veröffentilchung, die Mitglied derseiben Patentfamilie ist licht worden ist IV. BESCHEINIGUNG Absendedatum des internationalen Recherchenberichts Datum des Abschlusses der internationalen Recherche 18.03.92 25. FEBRUAR 1992 Unterschrift des bevollmächtigten Bediensteten

KUHN E.F.E. | / 1

Internationale Recherchenbehorde

**EUROPAISCHES PATENTAMT** 

# ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR.

DE 9100874 SA 53145

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

r atentuvanniente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

25/02/92

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
FR-A-1459032		Keine		
DE-A-3317462	13-10-83	Keine		
DE-A-3440206	15-05-85	US-A- US-A- JP-A-	4536974 4611412 60253402	27-08-85 16-09-86 14-12-85
US-A-4753021	28-06-88	AU-B- AU-A- DE-A- FR-A- JP-A-	613915 1655188 3810930 2615704 63311903	15-08-91 01-12-88 08-12-88 02-12-88 20-12-88
US-A-4754559	05-07-88	AU-8- AU-A- DE-A- FR-A- JP-A-	613915 1655188 3810930 2615704 63311903	15-08-91 01-12-88 08-12-88 02-12-88 20-12-88

EPO FORM POOTS